

Nombre de Trabajo: _____ Localidad del sitio de trabajo: _____

Fecha: _____ Tiempo Empezaron: _____ Tiempo Terminaron: _____ Supervisor: _____

Tópico 414: Seguridad en un Taller de Maquinaria

Introducción: Durante un día de trabajo típico en un taller de maquinaria, un maquinista va encontrar y tratar una gran variedad de peligros de seguridad y salud. Cuando trabaje en un taller un maquinista o técnico competente deben entender todos los peligros en el área de trabajo y hacer todo lo posible para evitarlos. Prácticas seguras de trabajar son una parte importante de la descripción del trabajo de un maquinista, novicio, o técnico.

Equipo de protección personal (PPE): Cotidianamente los peligros en un taller requieren que casi cada tipo de PPE sea usado durante una operación u otra. PPE incluye protección de ojos, guantes, protección respiratoria, y ropa protectora. La necesidad de PPE depende en el tipo de operación y la naturaleza y cantidad de material usado, y debe ser evaluada caso por caso.



- **Los trabajadores que usan PPE** deben entender la función, propio uso, y limitaciones del PPE usado.
- **Todos deben usar gafas de seguridad en el taller** – Aun cuando no estén trabajando en la maquina, deben usar gafas de seguridad. Una astilla de una maquina que otro esta trabajando puede volar dentro sus ojos. Lentes de receta no de seguridad no son suficiente protección para los ojos.
- **La selección y uso de guantes** – Los guantes deben ser usado cuando la posibilidad de contacto de la piel con químicos peligrosos u orillas filosas existen. La permeabilidad de un guante particular varía con el químico usado, la longitud de tiempo expuesto, y lo grueso del guante. Revise las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) por el químico usado. Además de proteger las manos y piel de exposición de químicos, hay muchos guantes los cuales ofrecen protección de peligros físicos, tal como temperaturas altas o bajas, choque eléctrico, abrasiones de la piel, vibraciones u objetos filosos. Determine las propiedades físicas de resistencia del guante. Siempre iguale el guante con el peligro.
- **Protección respiratoria** – Un respirador puede ser requerido cuando los controles ingenieros, tal como ventilación general o una capa para humo no son viables, o no reducen la exposición de un químico a los niveles aceptables. Si la protección respiratoria es requerido, el programa de uso debe acceder los requisitos de las regulaciones de OSHA contenido en 29CFR §1910.134.
- **Ropa protectora** – Ropa suelta (tal como guardapolvos grandes o corbatas), ropa escaso (como pantalones cortos), ropa arrompida, y cabello no restringido puede poseer un peligro. Zapatos perforados, sandalias, o zapatos de lona no deben ser usados en áreas donde químicos son usados, o donde trabajo mecánico es realizado. Cuando existe la posibilidad de contaminación de químicos, ropa protectora, el cual resiste peligros físicos y químicos, debe ser usado sobre la ropa de la calle. Guardapolvos son apropiados para salpicas y derrames menores, ya que un delante de plástico o goma son mejor para protección desde líquidos corrosivos o irritantes.



Conducto seguro en el taller:

- **Si no sabe** como desempeñar una tarea seguramente, pregúntale a tu supervisor.
- **Este atento** de tus alrededores y de lo que esta pasando. Por ejemplo, ten cuidado de no golpear ha alguien mientras esta corriendo una maquina; puede causar una lesión.
- **Tome el tiempo** de hacer su trabajo seguramente. Concéntrese en lo que esta haciendo. No se apure. Si esta cansado solicite un descanso.
- **Siempre revise** para asegurar que la parte que va maquinar está seguramente fijado. Asegure quitar las llaves del mandril.
- **No apure** la velocidad de la maquina o el alimentador. Puede terminar dañando una parte, herramienta, la maquina, o posiblemente lastimándose.
- **Inspeccione la maquinaria** antes de usar. Revise por tornillos o partes sueltos o desaparecidos. Asegure que todos los escudos y sistemas de seguridad están en su lugar y funcionan propiamente.
- **Escuche la maquina.** Si algo no suena bien, apague la maquina y busque la problema. Siempre utilice los propios procedimientos de cierre con candado/bloque físico/rotulación antes de desempeñar cualquier inspección, servicio, mantenimiento, o reparaciones en la maquina.
- **No intente** de medir una parte que esta en movimiento.
- **Nunca deje** una maquina prendida desatendida.
- **Siempre limpie** la maquina después de usarla. Una maquina sucia es inseguro e incomodo para trabajar. No use aire comprimido para limpiar la maquina. Esto creara un peligro de particulares volantes y puede forzar tierra dentro los cojinetes de la maquina.
- **Mantén el área de desechos** libre de pasillos y áreas de tráfico de personal.
- **Mantén el taller limpio.** Mantén la área de trabajo libre de peligros de tropezones, basura, y escombros. Mantén los pisos y plataformas de trabajo libre de aceite, grasa, o cualquier derrame o peligro de resbalón/tropezón.
- **No haga juegos rudos en el taller.**



Conclusión: Un taller de maquinaria debe ser un ambiente de trabajo seguro. Todo el personal; empleadores, supervisores, y empleados deben hacer un compromiso a mantener el lugar de trabajo profesional y seguro.

Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad: _____

Violaciones de Seguridad del Personal: _____

Hoja informativa de Material de Seguridad Revisada: _____ (nombre de químico)

Firma de Empleado:

(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)

Esta pauta no reemplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como sustitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.