

Lugar de trabajo: \_\_\_\_\_ Instructor: \_\_\_\_\_ Fecha/Hora: \_\_\_\_\_

## Tópico C417: Seguridad con Prensa Taladradora

**Introducción:** Una prensa taladradora es preferida a un taladro de mano cuando la localidad y orientación del hoyo debe ser controlado precisamente. La prensa taladradora es compuesta de una base que soporta una columna, a su vez la columna soporta una mesa. La obra puede ser soportada por un tornillo de banco o grampas, o la mesa puede ser mudada para permitir trabajo alto ser soportado directamente en la base. La columna también soporta una cabeza conteniendo el motor de la taladradora. El motor gira el eje en una velocidad controlada por un control de velocidades variables. El eje detiene un mandril que detiene herramienta de cortar, tal como brocas de perforar, brocas de centrar, herramienta de de-rebaba, etc. Siguiendo son pautas de seguridad cuando opere una prensa taladradora:

- **Los empleadores deben** asegurar que el personal que opere una prensa taladradora esta propiamente entrenado en las técnicas y procedimientos seguros.
- **Los empleados deben entender** las aplicaciones y limitaciones de la maquina, igual que los peligros específicos potenciales particular a prensas taladradoras. Sigue las disponibles instrucciones de operación y reglas de seguridad cuidadosamente.
- **Siempre use** el propio equipo de protección personal cuando opere la maquinaria. Protección de ojos y rostro debe ser usado todo el tiempo que opere la prensa taladradora. Evite usar ropa suelta o alhajas las cuales pueden presentar un peligro de enredamiento.
- **La prensa taladradora** debe estar seguramente fijada al piso o plataforma de trabajo para prevenir movimiento.
- **Posicione la prensa taladradora** para proveer adecuado espacio de trabajo y para evitar trafico de peatón, manejo de material, etc.
- **Suficiente iluminación** debe ser proveído para seguridad en el área del trabajo de maquinaria.
- **Mantén el área de trabajo** limpio y libre de basura, escombros, peligros de tropezón/resbalones, etc.
- **Las poleas y correas o engranaje** usado para la variación de velocidad deben estar totalmente protegidos.
- **El mandril de la taladradora** no debe tener proyecciones o tuercas de fijo proyectando. Asegure que la llave del mandril es quitada antes de prender la maquina.
- **No use presión excesivo** para perforar; permite que la broca o herramienta corte en su propia velocidad con presión moderado en el control para bajar el mandril.
- **No recargue** el peso de su cuerpo en el control del mandril mientras perfora. Use la presión del brazo solamente para prevenir lesión por si acaso se quebré una herramienta o broca.
- **Use fluidos de aceite/lubricantes para cortar** para operaciones de perforar metal.
- **Use un cepillo y pala** para limpiar desechos de metal para prevenir laceraciones de las orillas filosas.
- **No permite** que se acumule desechos excesivos o largos en el sitio de cortar, esto se puede enredar con la herramienta o girar y cortar las manos del operador.
- **Mantén las manos alejadas** de la punta del trabajo y herramienta de cortar.
- **Un tornillo de banco o dispositivo de grampa** debe ser usado para detener la obra mientras perfora. No detenga un pedazo de trabajo con su mano para perforar.
- **La maquina** debe parar totalmente antes de hacer cualquier medida manual.
- **La prensa taladradora debe estar** positivamente desconectada de la fuente de energía y propiamente cerrada con candado/bloqueo físico/rotulada antes de desempeñar cualquier reparación, mantenimiento, o servicio.
- **No deje** el taladro prendida cuando no esta actualmente usada.
- **Mantén la prensa taladradora** bien mantenida, y mantén su herramienta de cortar y brocas afiladas por un mejor desempeño. No use herramienta/brocas que son agregadas, astilladas, o quebradas.

**Conclusión:** Las prensas taladradoras son maquinas relativamente seguras cuando operado correctamente y propios procedimientos son seguidos. Sigue las mencionadas pautas de seguridad cuando opere prensas taladradoras.

**Se requiere que, durante cada inspección, una persona calificada o competente inspeccione:**

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

*Estas pautas no sustituyen las leyes locales, estatales o federales y no deben interpretarse como un sustituto para, o de interpretación legal de, cualquier regulación de OSHA.*